

**TIGER-B01 BOMBA PARA TROCA E DRENAGEM DE ÓLEO SEM PRATO COLETOR**

|                     |                                                                                                                                                 |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Código Bozza</b> | 12.421.0049                                                                                                                                     |
| <b>Referência</b>   | TIGER-B01                                                                                                                                       |
| <b>Aplicação</b>    | Coletar e armazenar óleo lubrificante em geral.                                                                                                 |
| <b>Objetivo</b>     | Equipamento móvel indicado a clientes que necessitam coletar óleo lubrificante e outros fluidos, usando sistema pneumático de extração a vácuo. |

| ESPECIFICAÇÕES COLETOR |                                  |
|------------------------|----------------------------------|
| Peso Líquido           | 26,3 kg                          |
| Peso bruto             | 28,8 Kg                          |
| Comprimento            | 540 mm                           |
| Largura                | 360 mm                           |
| Altura                 | 1370 mm                          |
| Material               | Aço, borracha e outros           |
| Pintura                | Eletrostática.                   |
| Press. de ar Vácuo     | 100 - 115 PSI (7-8 BAR)          |
| Tempo depress.         | 100 - 150s                       |
| Vel. de sucção         | 1,5 -2 lpm                       |
| Cap. máx. Câmara       | 10L (2,6 gal)                    |
| Cap. máx. Reservatório | 55L (14,5 gal)                   |
| Cap. máx. Total        | 65L (17,1 gal)                   |
| Cap. máx. drenagem     | 45 L (12,0 gal)                  |
| Press. máx. drenagem   | 14,5 PSI (1 BAR)                 |
| Conexão de ar          | Rosca 1/4" NPT fêmea             |
| Total de Caixas:       | 1   C= 545mm x L=450mm x A=945mm |

| COMPOSTO POR                                 |
|----------------------------------------------|
| • Mangueira de sucção de 2M;                 |
| • Reservatório móvel com 4 rodas;            |
| • Mangueira de drenagem de 2M;               |
| • Adaptadores nacionais e importados;        |
| • 06 sondas de sucção (metálica e flexível); |
| • Pré-câmara transparente de 10 L.           |



Imagem ilustrativa

**DIFERENCIAIS**

- Revestimento interno do recipiente: pintura eletrostática;
- Revestimento Externo do recipiente: Pintura Eletrostática;
- Leve e compacto, diminui o esforço físico do operador;
- Solda por estanho, anti vazamento;
- Alta resistência contra corrosão e deslocamento dos componentes;
- Material de guarnição robusta;
- Sondas de sucção compatíveis com adaptadores nacionais e importados;
- Pré-câmara coletora transparente com nível.

**VANTAGENS**

- Drenagem dos resíduos através do sistema pressurizado ;
- Tela de filtragem;
- Reservatório móvel com rodas.

**CUIDADOS BÁSICOS**

- Utilizar óleos lubrificantes isento de impurezas como poeira, limalha, estopas, etc.;
- Evitar quedas e batidas;
- Sempre utilizar peças de reposição originais;
- Nuca ultrapassar a pressão máxima de trabalho.

**UTILIZAÇÃO**

- Facilita a coleta e armazenagem temporária das sobras de óleo usado de veículos leves e pesados.

**SEGMENTOS**

- Automotivo: Postos de combustíveis em geral, box de lubrificação, oficinas mecânicas, auto center, transportadoras, empresas de ônibus, concessionárias.