

**BT-7000-110V BOMBA DE TRANSFERÊNCIA PARA ÓLEO DIESEL 110V**

<b>Código Bozza</b>	12.421.0026
<b>Referência</b>	BT-7000-110V
<b>Aplicação</b>	Óleo Diesel
<b>Objetivo</b>	Abastecimento de óleo diesel por meio de motor elétrico portátil 110V, para clientes que possui médio consumo.

ESPECIFICAÇÕES	
<b>Peso Líquido</b>	19,100Kg
<b>Peso bruto</b>	20,000Kg
<b>Comprimento</b>	235mm
<b>Largura</b>	330mm
<b>Altura</b>	330mm
<b>Material</b>	Aço, Alumínio, borracha
<b>Potencia do Motor:</b>	370W
<b>Vazão</b>	80 litros / minuto
<b>Voltagem</b>	110 Volts
<b>Frequência</b>	50/60Hz
<b>Ciclo Máx trabalho</b>	30 minutos
<b>Precisão</b>	±1%
<b>Pressão máx. de trab.</b>	49 PSI
<b>Entrada do Produto</b>	1" NPT
<b>Saída do Produto</b>	1" NPT
<b>Total de Caixas:</b>	1   C=330mm x L=330mm x A=560mm

COMPOSTA POR
• Bomba com motor elétrico 110V
• Mangueira de 3/4" com 4 metros
• Bico de abastecimento manual
• Válvula by pass
• Medidor Mecânico
• Cabo de alimentação
• Estrutura Suporte



OBS.: Os resultados apresentados foram obtidos de bombas com vazão livre. Combustível utilizado: Diesel. Temperatura ambiente. Não utilizar outro tipo de combustível.

**DIFERENCIAIS**

- Leve e compacta, diminui o esforço físico do operador;
- Alta resistência contra corrosão e deslocamento dos componentes;
- Bomba Elétrica portátil, elimina o uso de ar comprimido.
- Conjunto completo de fácil instalação .
- Acompanha bico de abastecimento, melhor controle de vazão.
- Medidor aferido e lacrado pela BOZZA;
- Medidor mecânico ideal para transferência de diesel

**VANTAGENS**

- Eficiência e agilidade na transferência de Óleo Diesel;
- Leve e portátil.
- Sistema isento de contaminação;
- Dispensa o uso de baterias e pilhas

**CUIDADOS BÁSICOS**

- Utilizar Óleo Diesel de boa qualidade isenta de impurezas como poeira, limalha, estopas, etc;
- Ao abastecer ou transferir um óleo diesel, utilizar um ambiente adequado evitando assim riscos de contaminação;
- Sempre utilizar peças de reposição originais.
- Evitar quedas e batidas.
- Não é indicada para álcool e gasolina.

**UTILIZAÇÃO**

- Bomba de abastecimento elétrica 110V, para clientes que possui médio consumo, dotada de medidor volumétrico mecânico, ideal para abastecimento de pequenas frotas, abastecimento de tanques e reservatórios de veículos, implementos agrícolas e máquinas em geral.

**SEGMENTOS**

- Automotivo: Postos de combustíveis em geral.
- Agrícola: Abastecimento de máquinas pesadas
- Construção: Transferência de Óleo Diesel